

350IMV 2-2/F

DONNEES TECHNIQUES :

* /F = circuit fermé

NOMBRE DE CIRCUITS : 2

COMPRESSEUR

Nombre : 2

Type : A vis

Huile :

R407C : Polyolester Frascol FCL

Charge huile : 13dm³ x 2

VENTILATEUR

Nombre : 10

Puissance max. absorbée : 1,25kW x 10

Débit d'air total : 140000 m³/h

ELECTROPOMPE

Puissance absorbée : 3,7 kW

Débit d'eau : 90 m³/h

Pression : 1,1 bars

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

Ø Tube entrée eau : 3"

Ø Tube sortie eau : 4"

DIMENSIONS

Longueur : 6050 mm

Largeur : 2100 mm

Hauteur : 2200 mm

POIDS : 4500 kg

T° a	PUISSANCE FRIGORIFIQUE W						PUISSANCE ABSORBEE W					
	25°C		35°C		45°C		25°C		35°C		45°C	
	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C
T° e												
-10°C	223744	217928	196996	191590	168988	166950	90420	89200	109780	105900	133100	137820
-5°C	275066	264030	243592	232934	209922	202660	92960	89440	109160	106460	132420	131200
0°C	334520	318212	297518	281474	257242	244526	97900	93040	112460	110160	136220	131860
5°C	403174	381642	359722	338230	311752	293402	104120	98500	117720	115440	142320	136100
10°C	482384	455554	431388	404270	374446	350162	111600	105480	124500	121820	150020	142680
15°C	573388	541612	513600	481028	446226	415974	120040	113580	131620	128200	158420	150340

T° a = Température ambiante

T° e = Température sortie eau